



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca

**ISTITUTO COMPRENSIVO DI SCUOLA DELL'INFANZIA, PRIMARIA E  
SECONDARIA DI I GRADO**

VIA ALDO MORO N. 6 23019 TRAONA (SO)  
Tel. 0342653340 Email SOIC81200L@istruzione.it  
PEC soic81200l@pec.istruzione.it  
C.F. 82003850144 - Cod. Mecc. SOIC81200L

**VERBALE COMMISSIONE DI GARA PER L'AGGIUDICAZIONE  
DEL CONTRATTO DI ASSICURAZIONE AA.SS.2018/19-2019/20-2020/21**

Il giorno 06/07/2018 alle ore 10,00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione composta da:

Il Dirigente Scolastico - Prof. Marco Vaninetti  
Il DSGA - Maria Monti  
L'Assistente Amministrativo - Croce Annarosa

per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z5723DB732.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. AIG EUROPE LIMITED**
- 2. ASSICURATRICE MILANESE SPA**
- 3. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

<b>COMPAGNIE</b>	<b>AIG EUROPE LIMITED</b>	<b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>
<b>Merito Tecnico Condizioni Contrattuali e Operative</b>	77,3%	79,6%	90,1%
<b>Merito Tecnico Somme Garantite</b>	60,0%	61,0%	67,8%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

<b>COMPAGNIE</b>	Premio minimo	Premio offerto da <b>AIG EUROPE LIMITED</b>	Premio offerto da <b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	Premio offerto da <b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>
<b>Premio in euro</b>	7,50	8,00	8,00	7,50

<b>Merito economico</b>		93,8%	93,8%	100,0%
-------------------------	--	-------	-------	--------

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

<b>COMPAGNIE</b>	<b>AIG EUROPE LIMITED</b>	<b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>
<b>Merito Tecnico Condizioni Contrattuali e Operative</b>	77,3%	79,6%	90,1%
<b>Merito Tecnico per Somme Garantite</b>	60,0%	61,0%	67,8%
<b>Merito economico</b>	93,8%	93,8%	100,0%
<b>Merito complessivo media dei tre meriti</b>	<b>77,0%</b>	<b>78,1%</b>	<b>86,0%</b>

#### **Graduatoria di assegnazione**

1° Classificato	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>	<b>86,0%</b>
2° Classificato	<b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	<b>78,1%</b>
3° Classificato	<b>AIG EUROPE LIMITED</b>	<b>77,0%</b>

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

#### **I Componenti la Commissione**

Il Dirigente Scolastico - Prof. Marco Vaninetti

Il DSGA - Maria Monti

L'Assistente Amministrativo - Annarosa Croce

  
  
